

Ablauf Lautsprecher-Reconing

1. MATERIAL



Kontaktkleber für Kautschuk, Lötcolben, Zinn, Klebstoff, Abstandshalter aus Kunststoff, Teppichmesser, Pinzette, Klebeband, bicomponentiger Epoxidkleber, Stofflappen und Methylethylketon (MEK).



Mitgeliefertes Material: bewegliche Teile, Dichtungen, Staubkappe, Abstandshalter aus Kunststoff und Latex (weiße Farbe). Prüfen Sie, ob die beweglichen Teile während des Transports beschädigt wurden.



Wenn möglich, wäre ein Audio-Oszillator und auch ein Verstärker nützlich.

2. VORBEREITUNG



Löten Sie die alten Schwingspulendrähte von den Lautsprecherklemmen ab.



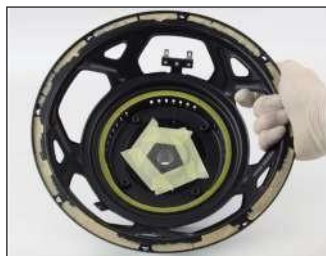
Schneiden Sie den oberen Teil der Membran mit einem Teppichmesser durch und entfernen Sie die Dichtungen.



Schneiden Sie mit einem Teppichmesser den unteren Teil der Membran ab und entfernen Sie die Mebran.



Schneiden Sie die Zentrierspinne mit einem Teppichmesser durch und entfernen Sie die restlichen beweglichen Teile.



Schützen Sie den Luftspalt mit Klebeband, damit keine Partikel in den Luftspalt gelangen.



Reinigen Sie die Oberseite des Korbs mit MEK und einem Teppichmesser, um Klebereste und Rückstände der Aufhängung zu entfernen.



Reinigen Sie die Unterseite des Korbes mit MEK und einem Teppichmesser, um Klebereste und Rückstände der Zentrierspinne zu entfernen.



Falten Sie ein Stück Klebeband der Länge nach um ein Stück Pappe (70 mm x 25 mm x 1 mm), wobei die Klebeseite freiliegt, schieben Sie es in den Luftspalt und drehen Sie es. Wiederholen Sie diesen Vorgang, bis das Klebeband beim Herausziehen sauber bleibt.

Ablauf Lautsprecher-Reconing

3. INSTALLATION



Tragen Sie eine Schicht Kontaktkleber ¹ auf die Oberfläche des Rahmens auf, an der die Sicke befestigt werden soll.



Tragen Sie eine Schicht Kontaktkleber ¹ auf die Oberfläche des Rahmens auf, an der die Zentrierspinne oder der Ring der Zentrierspinne montiert werden soll.



Setzen Sie die Abstandshalter aus Kunststoff in die neue Baugruppe ein. Schieben Sie die Abstandshalter über das Polstück und nach unten in den Luftspalt und stellen Sie sicher, dass die Schwingspulendrähte an der Baugruppe richtig auf die Terminals am Rahmen ausgerichtet sind.



Tragen Sie eine Schicht Kontaktkleber auf die Dichtungsfläche auf. Warten Sie 5 Minuten (Zeit ist abhängig vom verwendeten Kleber).



Legen Sie die Dichtungen in der richtigen Position auf den Rahmen. Drehen Sie das Gerät nach unten und lassen Sie den Kleber 7-8 Stunden trocknen. Verwenden Sie eine Pinzette, um die Litzen durch die Lötösen zu führen. Lassen Sie genug Spiel für die volle Auslenkung der Membran, aber achten Sie darauf, dass sich die Litzen nicht berühren. Löten Sie die Kabel an die Klemmen und schneiden Sie den Überschuss ab.



Für die Beschichtung der Gewebeumrandung (sofern sie nicht bereits behandelt ist), verwenden Sie das mitgelieferte Dichtmittel auf Wasserbasis (weiße Farbe) und tragen Sie es auf. 3-4 Stunden trocknen lassen



Sobald der Kleber vollständig getrocknet ist, entfernen Sie den Kunststoffabstandshalter und befestigen die Staubschutzkalotte. Tragen Sie eine Spur Kleber ¹ auf den Flügel der Staubschutzkalotte auf.



Wenn die Staubschutzkalotte keinen Flügel hat, tragen Sie eine Spur Kleber auf die Verbindungsstelle zwischen Staubschutzkalotte und Membran auf. Lassen Sie den Kleber mindestens 24 Stunden lang trocknen.

4. TEST



Überprüfen Sie die Polarität des Lautsprechers mit Hilfe einer Batterie, indem Sie den Pluspol der Batterie mit dem Pluspol des Lautsprechers verbinden. Machen Sie dasselbe mit den Minuspole. Das bewegliche Teil sollte sich nach oben bewegen.

¹ Bei Modellen mit hoher Leistung (>150 W) empfehlen wir dringend **Epoxi-Zweikomponentenkleber** zu verwenden, um sowohl die Zentrierspinne als auch die Staubschutzkalotte zu verkleben.